



**THE FUTURE  
OF PRECISION  
IS PINK**



# FO1

GROHE  
technology

2 Unglaubliche Genauigkeit, hocheffiziente Produktivität, eine nahezu klimaneutrale Fertigung und der beste Grohe Technology-Service aller Zeiten

3 Das ist die Power, um ihre gedrehten oder gefrästen Werkstücke in jeder Hinsicht zu perfektionieren.



## Drehtechnologie by Grohe

Grohe Technology ist dafür da, hochkomplexe und aufwändige Werkstücke in kürzester Zeit zu fertigen und zu liefern. Unglaublich präzise und in jeder Auflage reproduzierbar. Auf über 60 hochmodernen, CNC-gesteuerten Drehmaschinen produzieren wir Präzisionsdrehteile in Mittel- oder Großserien.

4 102



## Qualität in Serie

Aus einem Messingstück wird ein Grohe Präzisionsteil. Das geschieht selbstverständlich auf modernen CNC-Ein- und Mehrspindlermaschinen. Und durch das technische Können der Grohe Mitarbeiter. Aber für ein wirkliches Präzisions-Kunststück bedarf es mehr. Entscheidend mehr: Grohe QUALITY.



### WORKPIECE FACTS

- präzise Form und Lage
- gratfreie Bearbeitung (innen und außen)
- eng tolerierte Passungen
- gedrehte Sichtflächen ab Ra 0,40
- feingedrehte Sichtfläche ab Ra 0,25
- bei Dichtflächen ab RZ 2 prozesssicher
- Komplettbearbeitung von der Stange
- unterbrochene Schnitte
- dünnwandige Geometrien
- komplexe Innenbearbeitung
- Fräsbearbeitung
- kleinste Eckenradien

Wenn's kompliziert und aufwändig wird kommen wir in Fahrt. Auf unserem modernen CNC-gesteuerten Maschinenpark produzieren wir Präzisionsteile in höchster Qualität. Mittel- oder Großserien können wir dank innovativer Technik und optimalem Workflow schnellstmöglich liefern. Nach vorheriger Vereinbarung fertigen wir selbstverständlich auch kleine Auflagen und Musterteile.



### PRODUCTION FACTS

- Alle gängigen Messinglegierungen
- Alle gängigen Aluminiumlegierungen
- Alle gängigen Edelstahllegierungen
- Durchmesser 6-65 mm
- Stückzahlen ab 500
- INDEX Mehrspindler (Kurven & CNC)
- INDEX Einspindler (ABC / C100 / C200 / G200/2)
- Benzingler (Glanzrehen)

# Frästechnologie by Grohe

Anspruchsvolle Werkstücke? Geringste Toleranzen?  
Ein topmoderner Maschinenpark mit abgestimmten Werkzeugen  
in Verbindung mit ständig geschulten Mitarbeitern sind  
Garant für ein erstklassiges Fräsergebnis.



FO3



#### WORKPIECE FACTS

- präzise Form und Lage
- gratfreie Bearbeitung (innen und außen)
- eng tolerierte Passungen
- diamantierte Sichtfläche ab Ra 0,05
- bei Dichtflächen ab RZ 2 prozesssicher
- dünnwandige Geometrien
- komplexe Innenbearbeitung
- Fräsbearbeitung
- kleinste Eckenradien

Grohe Technology produziert Frästeile ausschließlich auf hochmodernen 5-Achs-Simultanfräsbearbeitungszentren. Das ermöglicht ein unerreicht effektives Bearbeiten in nur einem Arbeitsgang. Auch weil einfach weniger zeitaufwändiges und fehleranfälliges Aufspannen nötig ist.

Profitieren Sie darüber hinaus von unserer großen Materialauswahl. Kaum ein Material, das wir nicht in Windeseile beschaffen können.

Aber auch der modernste Maschinenpark ist immer nur so gut wie die Mitarbeiter, die diese Maschinen bedienen. Ständig geschulte und hochmotivierte Grohe-Technology-Mitarbeiter garantieren in jedem Fall ein erstklassiges Ergebnis.

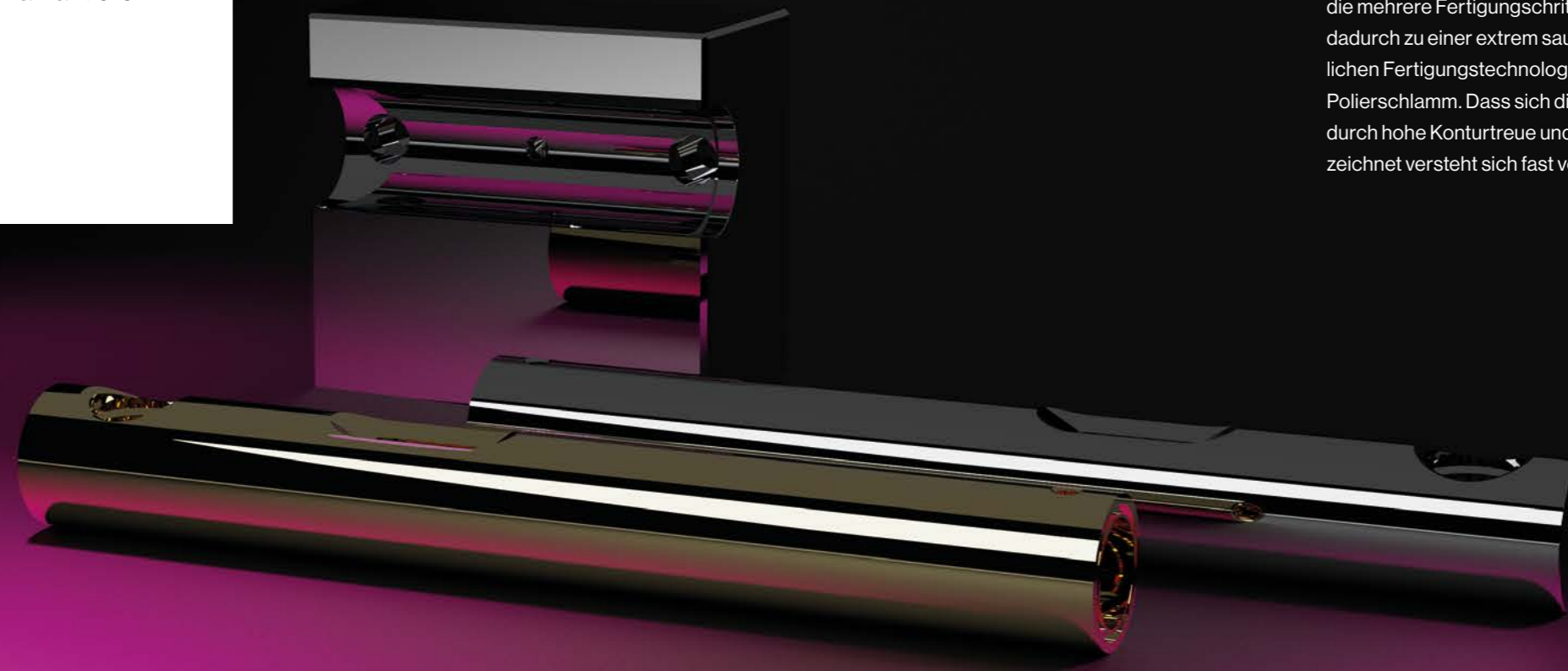
#### PRODUCTION FACTS

- Alle gängigen Messinglegierungen
- Alle gängigen Aluminiumlegierungen
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage
- Größe: 300 x 200 x 200 mm
- Stückzahlen: ab 50
- CAM Programmierung
- Hermle C22 + Automation
- Hermle C32
- LT-Ultra (Hochglanzfräsen)

# Hochglanztechnologie by Grohe

Wem die Oberfläche einer 5-Achs-Simultanbearbeitung nicht glänzend genug ist, dem bieten wir mit dem Hochglanzfräsen oder Hochglanzdrehen eine Technologie, mit der wir einen bisher für nicht möglich gehaltenen Grad an Glanz und Abbildungsgenauigkeit (RIQ, Reflected Image Quality) erreichen. Kein Wunder wird diese Technologie auch „Diamantieren“ genannt.

104



## WORKPIECE FACTS

Glanzgedrehte Sichtflächen  
Hohe Konturtreue  
Kleinste Eckenradien

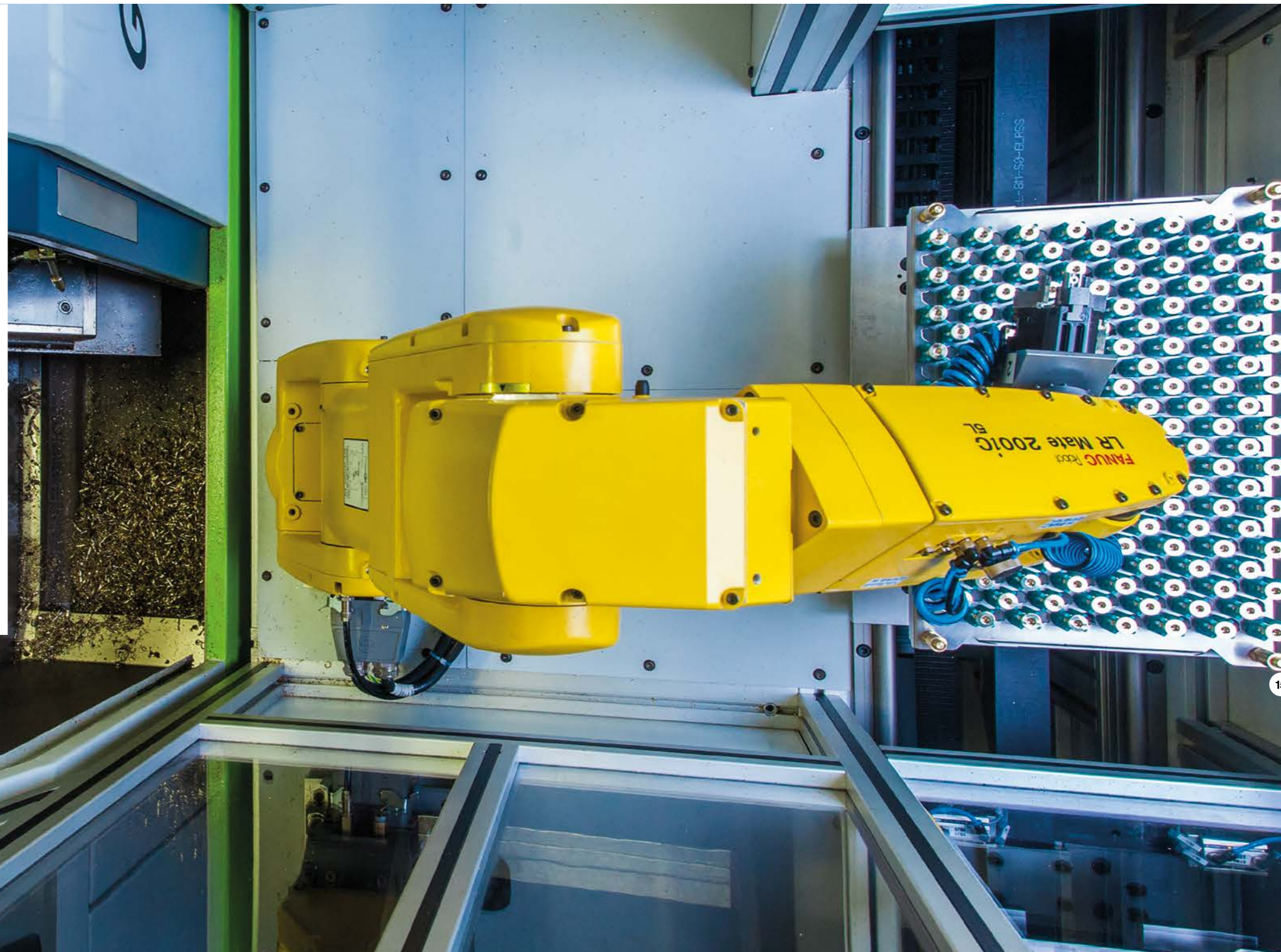
Bauteile mit Diamantwerkzeugen auf Hochglanz drehen oder fräsen. Dafür bedarf es jahrelanger Erfahrung. Grohe Technology hat darin mehr als 10 Jahre. Bei uns entstehen durch dieses Know-how hochglänzende Oberflächen, die mit herkömmlichen Frästechnologien oder gar mit Poliertechnik nicht realisierbar wären. Mehr noch, Hochglanzdrehen und Hochglanzfräsen sind Methoden, die mehrere Fertigungsschritte miteinander vereinen und dadurch zu einer extrem sauberen und umweltfreundlichen Fertigungstechnologie werden. Kein Schleif- oder Polierschlamm. Dass sich diese Technik darüberhinaus durch hohe Konturtreue und perfekte Symmetrien auszeichnet versteht sich fast von selbst. Brillant!

## PRODUCTION FACTS

Stückzahlen ab 50  
Alle gängigen Messinglegierungen  
Benzinger GoFuture Glanzdrehen  
LT-Ultra MMC900 Glanzfräsen

## Präzision automatisch

Was automatisiert ist, läuft exakt ab. Deshalb setzt Grohe Technology auf Automation. Ganz speziell auf für das Glanzdrehen entwickelten Maschinen. Oberflächenqualitäten mit einem Ra-Wert von  $0,03 \mu$  und die exakte Einhaltung aller Konturen, Radien und Fasen sprechen eine eindeutige Sprache. Automation garantiert aber auch effiziente Arbeitsabläufe, schnellere Durchlaufzeiten und vor allem eines: Prozesssicherheit. Mit anderen Worten: Verlässlichkeit.





## 3D Print by Grohe

Die Zukunft der Teilefertigung hat längst begonnen. Im 3D-Druck. Was heute noch als beliebtes Herstellungsverfahren für Prototypen und Kleinserien zur Anwendung kommt, wird mehr und mehr auch zum Mittel der Wahl bei Mittel- und Großserien. Grohe Technology ist darauf vorbereitet und investiert längst in Maschinen und Human Resources für diese Technologie.



### WORKPIECE FACTS

- Höchste Präzision
- 25 µm XY-Auflösung
- 250 mW Laserleistung
- Wash und Cure optimieren und automatisieren das Spülen und Nachhärten von Druckteilen
- Unterschiedlichste Materialien auf Kunstharzbasis, von starr über flexibel bis hin zu temperaturbeständig
- Unterschiedlichste Farbgebungsmöglichkeiten, von transparent über weiß bis hin zu bunt
- Detailliertere Materialauswahl und Spezifikation
- Musterfertigung, Einzelteile bis hin zu Kleinserien



### PRODUCTION FACTS

- Drucker: Form 3
- Technologie: Low Force Stereolithography (LFS)<sup>TM</sup>
- XY-Auflösung: 25 Mikrometer
- Laserspotgröße: 85 Mikrometer
- Laserleistung: Ein 250-mW-Laser
- Druckvolumen: 14,5 x 14,5 x 18,5 cm,  
5,7 x 5,7 x 7,3 Zoll
- Schichtdicke<sup>b</sup>: 25-300 Mikrometer,  
0,001-0,012 Zoll

## Nur hier sind wir vollkommen intolerant

Qualität bedeutet für uns die Erfüllung der vereinbarten Kundenanforderungen an unsere Produkte. Es sind die Details, welche die Spreu vom Weizen trennen. Eher finden Sie die sprichwörtliche Stecknadel im Heuhaufen als ein fehlerhaftes Grohe-Technology-Präzisionsteil.



### QUALITY FACTS

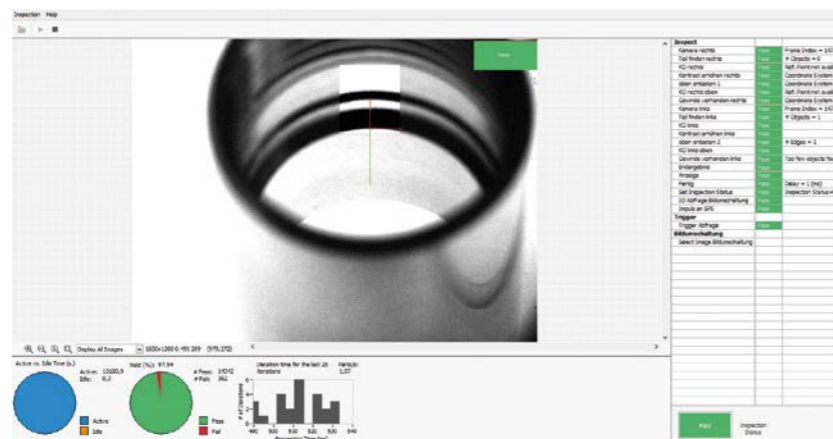
- 3D Koordinatenmessmaschine ZEISS DuraMax
- 3D Koordinatenmessmaschine OGP SmartScope
- 3D Koordinatenmessmaschine O-Inspect 543
- Volldigitale Prüfplätze in der Fertigung
- Große Auswahl an Prüf- oder Messmitteln
- ZEISS Rauheitsmessgeräte
  - Surfcom Flex 50
  - Surfcom Touch 50

Um jederzeit reibungslose Produktionsbläufe zu gewährleisten setzen wir auf bewährte und zuverlässige Lieferanten (Werkzeug, Halbzeug, Galvanik, etc.). Eine regelmäßige Zertifizierung nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 bescheinigt, dass wir unsere Prozesse leben und gründlich beherrschen. Durch hervorragende Arbeitsbedingungen erreichen wir ein Höchstmaß an Zufriedenheit und Motivation bei den Mitarbeitern.

So haben wir den Begriff „Grohe Quality“ geprägt. Ein Synonym für höchste Qualitätsansprüche und Qualitätstreue. Egal ob drehen oder fräsen. Weniger Ausschuss, weniger Energie, weniger Rohstoffe.

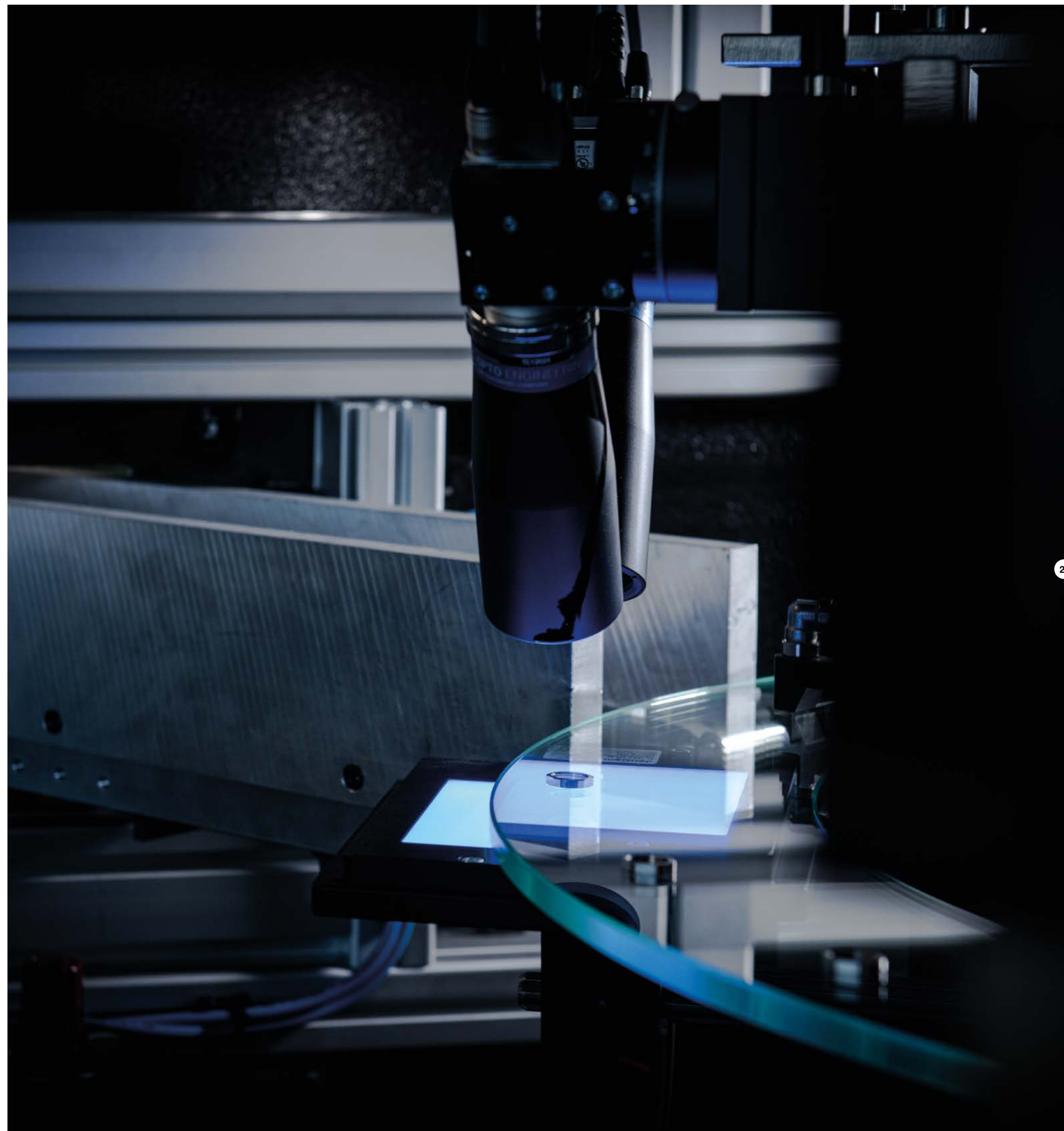
# Nur die Guten ins Töpfchen

Für eine 0%-Fehler-Toleranz braucht es eine 100% sichere Kontrolle. Und zwar von jedem einzelnen Teil. Ein hochmodernes optisch-digitales Inspektionssystem überprüft mit 4 telezentrischen Optiken jedes einzelne Teil und garantiert so, dass nur vollkommen exakte Präzisionsteile unser Werk verlassen. Und darauf können Sie sich wiederum verlassen.



## QUALITY FACTS

- 100% Kontrolle
- Teilegröße bis 30 x 35 mm
- Klein-, Mittel- & Großserien
- Inspektionssystem SDC





## 20.000 m<sup>2</sup> Können

Eines der modernsten Unternehmen in der Region Nord-schwarzwald produziert täglich mehr als 140.000 hoch-präzise Dreh- und Frästeile. Mit 100 bestens geschulten Mitarbeitern, die sich voll und ganz mit Grohe Technology identifizieren.

## greenG. Unser Versprechen an die Umwelt

Weiter denken. Neu denken. Ökologisch denken. Auch das zeichnet Grohe Technology aus. Als Unternehmen auf dem Weg in die Klimaneutralität.

Durch unsere 750 kWp Anlage stehen Energieeffizienz und Umweltbewusstsein bei Grohe Technology natürlich an vorderster Stelle. Das gilt für die Produktion genauso wie für die Fabrikationsgebäude. Energie entsteht bei Grohe Technology durch Wärmerückgewinnung und Photovoltaik, hell wird es durch LED-Beleuchtung und einer energieeffizienten, intelligenten Tageslichtsteuerung. Für die Heizenergieeinbringung werden ausschließlich Niedertemperatursysteme verwendet. Abluft wird gefiltert und mit einem geringen Anteil an Frischluft über einen Wärmetauscher als vorgewärmte Frischluft dem Raum zurückgegeben. Diese und viele weitere Maßnahmen machen Grohe Technology zu einem vorbildlichen Unternehmen in puncto Nachhaltigkeit. Und neu: eine Freilandanlage mit weiteren über 750 kWp. Für eine lebenswerte, klimaneutrale Zukunft.

### greenG FACTS

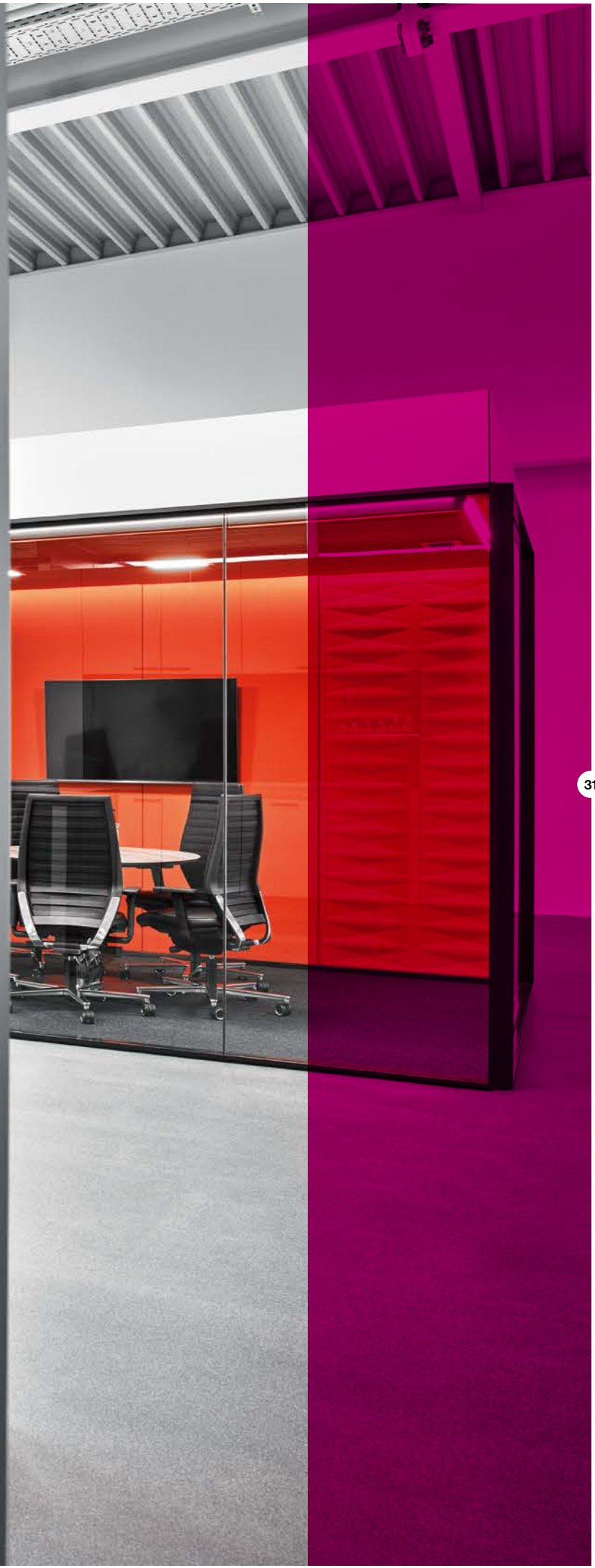
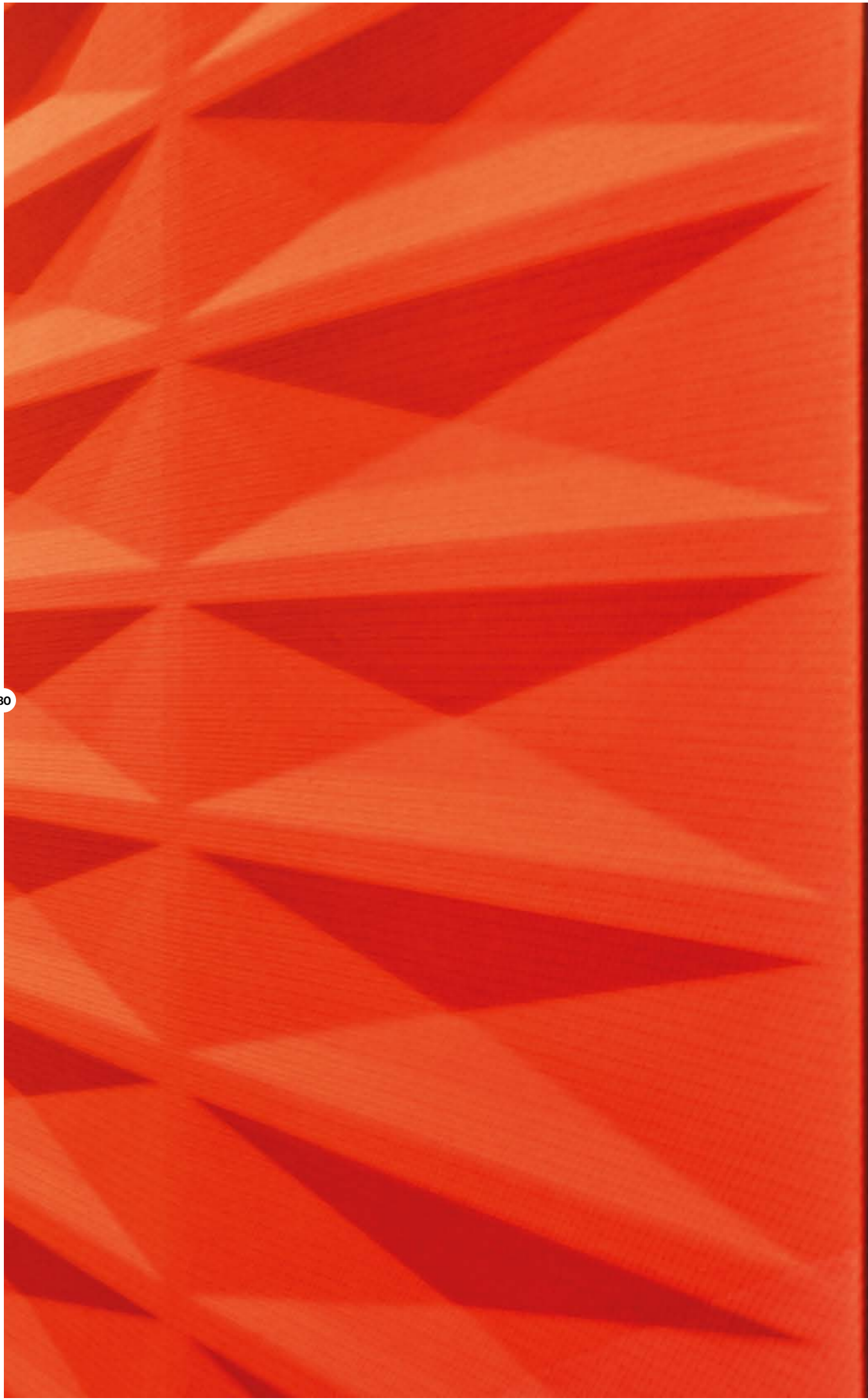
- PV-Anlage
- Kompressoranlage mit Wärmerückgewinnung
- E-Ladesäule
- E-Bike Leasing
- Späneaufbereitung mit Ölrückgewinnung
- Kontinuierliche Ölaufbereitung
- LED-Beleuchtung
- Intelligentes Gebäudemanagement

## Unser Erfolgskonzept: Heimatverbunden und weltoffen

Bei Grohe Technology hat die Zukunft der Arbeit längst begonnen. Mit Kommunikationszentren für bereichs- und kompetenzübergreifende Zusammenarbeit. New Work ist das Zauberwort. Flache Hierarchien, gleichberechtigtes Miteinander und flexible Arbeitsplätze. Wir sind der festen Überzeugung: wo man sich wohlfühlt entstehen großartige Leistungen.









# Höchste Zeit, dass wir uns kennenlernen



## **Grohe Technology.**

Hinter jedem einzelnen Teil stehe ich mit meinem Namen.

Oliver Grohe,  
Geschäftsführer Grohe Technology



## **Grohe Technology.**

Unsere Zahlen spiegeln die Qualität unseres Unternehmens

Wilhelm Schulz,  
kaufmännischer Leiter/Prokurist Grohe Technology



## **Grohe Technology.**

Das Geheimnis hinter der Präzision unserer Dreh- und Frästeile?  
Unser Workflow.

Bernhard Neef,  
Betriebsleiter Grohe Technology



## **Grohe Technology.**

Garantierte Unabhängigkeit durch eigene Ingenieursleistung.

Daniel Hettich,  
Produktionsleiter Grohe Technology



**Service. Garantiert genau  
dann, wenn Sie ihn brauchen**

Wenn sich ein Grohe-Präzisionsteil auf den Weg zum Kunden macht, dann hat es nicht nur einen perfekten Fertigungsprozess durchlaufen. Es hat auch die Garantie, dass es danach mit allergrößter Sorgfalt und Präzision behandelt wird. Dafür sorgt eine maßgeschneiderte Verpackung und die jahrelange Erfahrung eines eigenen Fuhrparks. Einer, der immer dann das Unternehmenstörverlässt, wenn Sie es brauchen. Keine Minute früher und keine Minute später. Just in Time.

# Erfolg kommt nicht über Nacht

Über 50 Jahre Erfahrung in der Bearbeitung von Metallen. Das sind über 50 Jahre kontinuierliches Lernen und Weiterentwickeln. Das ist es, was uns weiterbringt und jeden Tag verbessert.



36

37

1966  
Johannes Thomas Grohe, Sohn von Hans Grohe, gründet die Automattendreherei Johannes Thomas Grohe in Alpirsbach Klostermühle zur Lohnfertigung für das Unternehmen Hans Grohe.

1986/1989  
Es brennt. Und das gleich zweimal. Maschinenpark und Räumlichkeiten werden komplett zerstört.

1992  
Bezug der neuen Produktionshalle in Betzweiler mit 1.500 m<sup>2</sup> Produktionsfläche.

1996  
Zertifizierung nach DIN ISO 9001.

2011  
Neubau eines Büro-, Schulungs- und Sozialgebäude mit ca. 800 qm.

2016  
Grohe Technology AG feiert 50-jähriges Firmenjubiläum mit 60 Mitarbeitern, die im 3-Schichtbetrieb jährlich 29 Mio. Teile produzieren.

2019  
Grohe Technology AG bearbeitet weitere Werkstoffe und erweitert sein Produktportfolio um die Sparte „fräsen“.

2021  
Grohe Technology beschäftigt 100 Mitarbeiter, verarbeitet ca. 3.500 Tonnen Metall im Jahr und produziert 37 Millionen Dreh- und Frästeile.

1986  
Umstellung von der Lohnfertigung in eine Auftragsfertigung.

1990  
Im Januar 1990 übernimmt Oliver Grohe die Firma.

1994  
Erste CNC-Drehmaschine. Der Einzug in die CNC-Drehtechnik beginnt.

2007  
Umwandlung von Grohe Präzision in eine AG. Vorstand Oliver Grohe.

2010  
Erweiterung um 1200 qm einer neuen Produktion und Lagerhalle.

2012  
Fertigstellung der neuen Späneentsorgung für neue NE-Metalle.  
Aus Grohe Präzision AG wird die Grohe Technology AG. Die Produktions- und Lagerflächen werden auf 5.500 m<sup>2</sup> erhöht.

2018  
Grohe Technology AG erweitert seine Produktions- und Verwaltungsflächen auf insgesamt 20.000 m<sup>2</sup>.

2020  
Inbetriebnahme der PV-Anlage 750,0 kWp, Eigenverbrauchsanteil 80,0%. Aus Grohe Technology AG wird Grohe Technology GmbH.

2022  
Neue PV-Freilandanlage mit 750.000 kWh. Inbetriebnahme eines neuen Inspektionssystems. Erweiterung des Maschinenparks

# THE FUTURE OF PRECISION IS PINK



38



39



Grohe Technology  
Allmandstrasse 9  
72290 Lossburg-Betzweiler

Telefon +49 74 55 - 93 80 20  
Telefax +49 74 55 - 93 80 219

info@grohe-technology.de  
www.grohe-technology.de